

CONE EX**TABELA COMPARATIVA****CARNEVALLI****BANDERA****Linha /Combinação**

Linha completa de coextrusão ,para produção de filmes em 3 camadas de matérias geomembranas texturizadas de 5900mm de largura

Altura (Informação N/D)

(Informação N/D)

Poliiolefinicos

(Informação N/D)

com capacidade de produção de:

600 a 800Kg/h Largura (Informação N/D)

Capacidade & Largura (Informação N/D)

Capacidade & Largura (Informação N/D)

Capacidade & Largura (Informação N/D)

Combinação de máquinas e equipamentos para coextrusão de 3 camadas através de sopro para produção de geomembranas lisas ou texturizadas 5900mm de largura

com mínimo de 0.25mm de altura de aspereza da folha em uma ou ambas faces A e C (conforme GM13),

faixa lisa de 150mm para emenda por termofusão,

para materiais como:polietileno de alta densidade PEAD, polietileno de baixa densidade linear PEBDL, polipropileno PP,largura aberta aparada de 6.000 mm e espessura até 2,5mm,

proporção das camadas :
(A e C) interna e externa de 0.5%, (B) meio de 0.75%;

com capacidade de produção de:

900 kg/h largura 5.900 mm, espessura 2,5mm,

1000 kg/h largura 5.900 mm, espessura 2,0mm,

1100 kg/h largura 5.900 mm, espessura 1,5mm,

1200 kg/h largura 5.900 mm, espessura 1.0mm;

Extrusoras A e C

MODELO POLARIS PLUS 80 (Camada A-C)

(informação N/D)

(informação N/D)

Diâmetro da rosca: 80 mm - Razão L/D: 1:30;

(informação N/D)

Inversor de freqüência e motor AC 93 KW (125 CV);

Troca tela tipo hidráulico, Ø 80 mm;

2 Extrusoras da camada (A e C)

Eixo 600mm;

4 zonas de termoregulação com potencia de aquecimento de 83Kw; Aquecedores de cerâmica com potencia de aquecimento de 15,5Kw; Arrefecimento através de ventiladores centrífugos com capa de aspiração de ar quente;

2 rosca de diâmetro 75mm de aço temperado;

Velocidade rosca máxima de 150 rpm,produção máxima de LDPE 240 Kg/h, com isolamento interno para evitar retorno de gás e auxiliar no processamento de gás e massa;

2 motores trifásicos 90Kw para transmissão de velocidade por acoplamento flexível;

2 trocadores de telas oleodinâmico em aço através de atuação hidráulica, potencia 5.2 Kw de aquecimento através de aquecedor elétrico, 3 zonas termoreguladoras,2 posições de filtragem sobre placas deslizantes,medidores de temperatura de fusão e pressão de fusão;

CARNEVALLI

BANDERA

Conjunto de Sistemas

CONJUNTO DE SISTEMA DE INJEÇÃO DE NITROGÊNIO:

Dois conjuntos de sistema de injeção de nitrogênio para geomembrana texturizada sendo possível :
Textura na Camada "A", Textura na Camada "C", Ou Textura nas Camadas "A+C"

(informação N/D)

1 sistema para injeção de nitrogênio

Para as extrusora da camada A e C através de 2 bicos , para produção da geomembrana texturizada em ambos os lados A e C;

Com reguladores de pressão de 100 e 700 bar ;Pressão da entrada do nitrogênio de 20 e 200 bar;Ger. do sistema através de CLP;

Extrusora B

MODELO PLUS 120 (Camada B)

(informação N/D)

(informação N/D)

(informação N/D)

Diâmetro da rosca: 120 mm – Razão L/D: 1:30;

Inversor de 2 Frequência e motor AC 187 KW (250 CV);

Troca tela tipo hidráulico, Ø 120 mm;

(informação N/D)

1 Extrusora da camada (B)

Eixo 1050mm;

9 zonas de termorregulação com potencia de aquecimento de 83Kw; Aquecedores de cerâmica;

Arrefecimento através de ventiladores centrífugos com capa de aspiração de ar quente;

1 rosca de diâmetro 180mm de aço temperado ,do tipo barreira múltipla, velocidade máxima de 55 rpm, produção máxima de PEBD 1000 Kg/h;

1 motor trifásico 450Kw para transmissão de velocidade por acoplamento flexível;

1 trocador de telas oleodinâmico em aço através de atuação hidráulica, potencia 9.6 Kw de aquecimento através de aquecedor elétrico,

4 zonas termorreguladoras, 2 posições de filtragem sobre placas deslizantes, medidores de temperatura de fusão e pressão de fusão;

Cabeçote Fixo

CABEÇOTE FIXO DE TRES CAMADAS CA3130

Diâmetros de matriz de Ø 850 mm até Ø 1300 mm;

(informação N/D)

(informação N/D)

(informação N/D)

1 cabeçote fixo em aço Ni Cr Mo para filme tipo Blown de 3 camadas,Adaptadores para extrusora devidamente aquecidos, alimentação central;

3 distribuidores em mandril espiral para estrutura das camadas A/B/C , matriz 1800 mm de diâmetro, ajuste interno via tasselo para faixa lisa para emenda ;

3,5 mm de espaçamento;

Aquecimento por aquecedor de banda cerâmica;

28 zonas termorreguladoras com potência instalada de 180Kw;

CARNEVALLI

BANDERA

Anel de Refrigeração

ANEL DE AR PARA RESFRIAMENTO EXTERIOR DO BALÃO CP100:
Um (1) jogo de redução compatível com a matriz a definir; Ventilador com mangueira; • Inversor de 3 frequência, motor AC 37,5 KW (50 CV) e componentes elétricos do ventilador; Mangueiras de conexão do distribuidor de ar com o anel

(informação N/D)

1 Anel de refrigeração externo de alumínio ,em dois sentidos, 1 ventilador de 30Kw com controle de fluxo.

1 Sensor para sistema de refrigeração interna do Balão com em 4 sensores de ultra som.

Refrigeração interna do Balão

Um sistema de refrigeração interna do balão (IBC ELETRONICO), com extração do ar quente, completo com gerenciador e sensores (3) eletrônicos de ajuste do diâmetro do balão;

Refrigeração interna do Balão através de sistema de controle por sensor com interface na válvula pneumática, 2 ventiladores de 18,5Kw com controle de fluxo .

Módulos de Controle

(informação N/D)

1 Unidade Hidráulica com bamba de engrenagem 4Kw , pressão de operação 140Kg/cm2, capacidade de 8 litros/minuto acumulador de nitrogênio de 20 litros;

(informação N/D)

1 modulo de termoregulação com controle através de placas eletrônicas multi circuito, com zonas duplas para aquecimento da extrusora, zonas simples para aquecimento da troca de tela , adaptadores e cabeçotes, conexão com o gabinete principal;

(informação N/D)

1 Painel de Controle , dirige e controla parâmetros através de monitor 12'' colorido com tela de toque TFT, processador de 64 bits, porta USB;

(informação N/D)

1 Pacote Software através de Windows CE 5.0 , aplicativo WinCC flexível, para controle e gerenciamento da: Termoregulação , temporizador de pré-aquecimento, parâmetros ,IBC, sensor de ultra som, partida, tempo de manutenção, alarmes , relatórios;

(informação N/D)

1 Assistência remota, acessível a todos parâmetros e configurações;

(informação N/D)

1 Gabinete de energia principal com refrigeração , unidade de corrente alternada para motores da extrusora, unidade de corrente alternada para motores dos ventiladores, gerenciamento através de CLP ;



(N/D) Não Disponível

