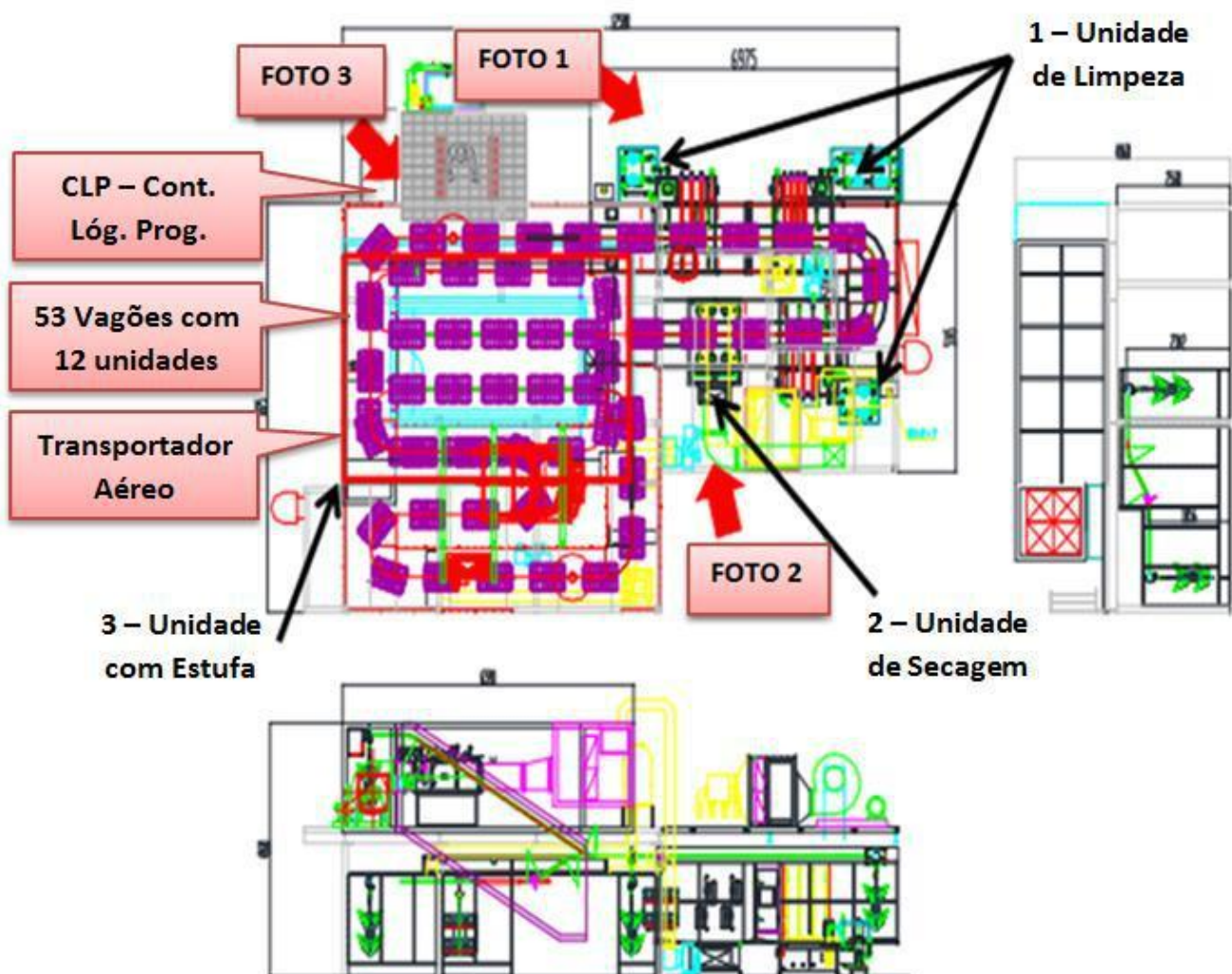


Combinação de máquinas de ação contínua para limpeza e secagem de peças de iluminação automotivas;

- a) Com 53 vagões com 12 unidades, com capacidade de aquecimento de 840.000 KJ/hora;
- b) Transportador aéreo e plano para movimentação dos vagões com capacidade de 500 Kg;
- c) Controlador lógico programável (CLP) tela “touch screen”;



1) Unidade de limpeza das peças

- 10 posições de ducha sequenciais de água quente com capacidade de 150 m³/min.;
- Circulação das peças sobre esteira com motor de 3 kw;

2) Unidade de secagem das peças por meio de vento quente proveniente do gás natural liquefeito (GNL)

- Capacidade de 150 m³/min.;
- Circulação das peças sobre esteira com motor de 1,5 kw;

3) Unidade com estufa elétrica para secagem das peças por meio de calor intermitente e sequencial

- Capacidade de aquecimento de 180º graus para cada 20 minutos de movimento;
- Circulação do calor por meio de ventilação com capacidade de 150m³/min.;
- Exaustão de 50 m³/min;
- Circulação das peças sobre esteira com motor de 1,5 kw;