

DESCRIÇÃO COMPLETA & DETALHADA

Máquina injetora horizontal elétrica para moldar peças automotivas termoplásticas (PV/HPVC), com capacidade de injeção sobre poliestireno de propósito geral (GP-PS), dotada de unidade de fechamento elétrica com acionamento por servo motor; injeção e fixação elétrica por meio de servomecanismo e controle SSR (relê de estado sólido); parafuso cromado (MK2) com cilindro cromado (N2000F) para resinas PC, ASA, PBT, PBT/PET; força de fechamento 3.440 Kn, capacidade de injeção (GP-PS) 810 g, capacidade plastificação (GP-PS) 225 Kg/h pressão de Injeção máxima 177 MPA, velocidade máxima de injeção 120 mm/seg, volume máximo injeção 410 cm³seg.; diâmetro parafuso 66 mm, velocidade máxima parafuso 200 min⁻¹; admissão de 80 disparos/hora, curso do ejetor 82 mm, força ejetor 95 Kn; altura máxima molde 770 mm, distancia entre colunas 810 x 730mm (HxV).

Máquina horizontal para moldar peças automotivas de plástico termofixo por injeção de bulk molding compound (BMC), controlador lógico programável (CLP) tela “touch screen”; sistema de troca rápida de moldes hidráulicos (Staubli QMC100), com evacuação do molde por meio de vácuo; alimentador automático de material (AZ100) com acionamento elétrico; com força de fechamento 5000 KN, capacidade da injeção 1464 g, pressão de injeção máxima 185,5 Mpa, taxa máxima de injeção 478cm³/seg., volume máximo da injeção 1608 cm³; diâmetro da rosca 80mm, velocidade máxima da rosca 220rpm; abertura máxima do molde 1170 mm, altura máxima do molde 480 mm, força de operação do molde 280 KN; capacidade de plastificação 110g/seg.; curso do ejetor de 250mm com 4 posições, temperatura de moldagem entre 140 a 165° C.

Máquina injetora horizontal elétrica para moldar peças automotivas termoplásticas (HSG/PV/HPVC), com capacidade de injeção sobre poliestireno de propósito geral (GP-PS), dotada de unidade de fechamento elétrico com acionamento por servo motor; injeção e fixação elétrica por meio de servomecanismo e controle SSR (relê de estado sólido); controle da pressão interna do molde (EXT); parafuso cromado (MK2) com cilindro cromado (N2000F) para resinas PC, ASA, PBT e PBT/PET; força de fechamento 6.380 Kn, capacidade de injeção (GP-PS) 2.783 g, capacidade plastificação (GP-PS) 490 Kg/h; pressão de Injeção máxima 185 MPA (kgf/cm³), velocidade máxima de injeção 160 mm/seg., volume máximo injeção 3058 cm³; diâmetro parafuso 92 mm, velocidade máxima do parafuso 180 min⁻¹; admissão de 80 disparos/hora, curso do

ejetor 200 mm, força do ejetor 190 Kn; altura máxima molde 1000 mm, distância entre colunas 1060 x 960 mm (HxV).

Máquina injetora horizontal elétrica para moldar peças automotivas termoplásticas (PV/HPVC), com capacidade de injeção sobre poliestireno de propósito geral (GP-PS), dotada de unidade de fechamento elétrico com acionamento por servo motor; injeção e fixação elétrica por meio de servomecanismo e controle SSR (relê de estado sólido); parafuso cromado (MK2) com cilindro cromado (N2000F) para resinas PC, ASA, PBT,PBT/PET; força de fechamento 8.340 Kn, capacidade de injeção (GP-PS) 3.574 g, capacidade plastificação (GP-PS) 487Kg/h; pressão de Injeção máxima 185 MPA, velocidade máxima de injeção 160 mm/seg., volume máximo injeção 1257 cm³; diâmetro parafuso 100 mm, velocidade máxima parafuso 140 mim-1; admissão de 80 disparos/hora, curso do ejetor 200 mm, força do ejetor 230 Kn; altura máxima molde 1100 mm, distância entre colunas 1060 x 1060 mm (HxV).

Secador industrial vertical de 2 câmaras, para volatilizar o solvente da tinta e curar pinturas de peças de iluminação automotivas, por meio de tratamento térmico da insuflação de vapor quente, com capacidade de aquecimento de 756.000 KJ/hora, controlador lógico programável (CLP) tela “touch-screen”, composto de: 1 câmara para suprir, aquecer, filtrar e circular o vapor quente por meio de: 1 ventilador de suprimento do ar de 30m³/min e motor de 1,5 kw, 1 aquecedor com filtro e pré-filtro com capacidade de 756.000 KJ/hora, 1 ventilador para circulação do ar quente com capacidade de 250m³ e motor de 7,5 kw; 1 câmara com 2 plataformas superior e inferior para receber, transportar, abrigar, vaporizar e secar peças para pintura através de vapor quente por meio de entradas laterais; 1 sistema de exaustão do ar quente por meio de 2 exaustores com capacidade de 30m³/min e 2 motores de 1,5 kw.

Robô industrial para pintura de peças plásticas automotivas contendo injetor/pulverizador de tinta com 6 posições para 1024 tipos de produtos, com comando numérico computadorizado (CNC) e painel com tela “touchscreen”, com capacidade para operar uma ou mais cores e/ou vernizes, constituídos de 4 braços mecânicos, movimentos orbitais de 6 graus de liberdade, com 6 eixos de movimentação, controles pneumáticos, equipamento de distribuição de fluídos com controlador, cabine de pintura com capacidade de exaustão de 230 m³/min., estrutura de sustentação.

Combinação de máquinas de ação contínua para volatilizar o solvente da tinta e curar pinturas de peças de iluminação automotivas, por meio de irradiação de raios infravermelhos sequenciada com raios ultravioletas, com capacidade de aquecimento de 546.000 KJ/hora, controlador lógico programável (CLP) tela “touch screen”, composto de: transportador plano para movimentação das unidades sobre esteira com capacidade de 264 Kg; unidade de cura por meio de irradiação de raios infravermelhos (IV), com capacidade de 50 kw, 1 ventilador para exaustão de calor com capacidade de 50m³/min, circulação de peças sobre roletes com motor de 0,2 kw; unidade de cura por meio de irradiação de raios ultravioleta (UV), com capacidade de 77 kw, 1 ventilador com capacidade de 80m³/min., circulação de peças sobre esteira com motor de 0,1kw; 1 ventilador central para exaustão do calor com capacidade de 150m³/min., 1 ventilador para difusão do calor com capacidade de 150m³/min., 1 ventilador para refrigeração com capacidade de 150m³/min., 1 ventilador para exaustão da refrigeração com capacidade de 150m³/min.

Sistema industrial de ação contínua para limpeza e secagem de peças de iluminação automotivas, com 53 vagões com 12 unidades, com capacidade de aquecimento de 840.000 KJ/hora, controlador lógico programável (CLP) tela “touch screen”, composto de: transportador aéreo e plano para movimentação dos vagões com capacidade de 500 Kg; 1 unidade de limpeza das peças com 10 posições de ducha sequenciais de água quente com capacidade de 150 m³/min, circulação das peças sobre esteira com motor de 3 kw; 1 unidade de secagem das peças por meio de vento quente proveniente do gás natural liquefeito (GNL), com capacidade de 150 m³/min., circulação das peças sobre esteira com motor de 1,5 kw; 1 unidade com estufa para secagem das peças por meio de calor intermitente e sequencial proveniente do gás natural liquefeito (GNL), circulação do calor por meio de ventilação com capacidade de 150m³/min., exaustão de 50 m³/min., circulação das peças sobre esteira com motor de 1,5 kw.

Sistema de evaporação de alto desempenho para metalização de peças automotivas tridimensionais de plástico, metal, vidro e cerâmica; por meio da evaporação térmica do alumínio por DQV (deposição química de vapor) de plasma, por meio de: 1 câmara de alto vácuo (fabricada em aço macio ST 37) com bombas turbo moleculares de 2 estágios para bombeamento com capacidade de 4400 m³/h, 2 bombas rotativas de palhetas com capacidade de 300 m³/h; com admissão de pré e pós-tratamento por descarga incandescente ou polimerização por plasma.